

Maschinenliste Stand 16.03.2018

CNC Drehmaschinen			
Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
CNC Drehmaschine Gildemeister wird aktuell gecheckt!	CT 40		EPL 2, Umlauf Rev. 260 mm, Drehlänge 600 mm, Spindelbohrung Ø 72 mm, U/min 4000, 12 Loch Revolver VDI 30, Reitstock, 32 kW, Stellmaß L ca. 3500 x B ca. 1800 x H ca. 1800 mm, Gewicht 4,5 Tonnen
Zyklendrehmaschine Weiler	E 80-2000	1995	Masch.-Nr. 081, Steuerung Weiler, Spw 2050 mm, Dreh Ø 510 mm, Umlauf Ø 800 mm, Spindelbohrung Ø 106 mm, 28 kW
CNC Drehmaschine Gildemeister	NEF 1020		EPL 2, Sph 510 mm, Spw 3000 mm, 12-Loch-Revolver, VDI 50, Multifix C, Futter Ø 600 mm, Spindelbohrung 130 mm, Bett geschliffen, Führungen überholt, Spindel neu gelagert, 30 kW, Geometrie vermessen, 2 Lynetten, Reitstock, kompl. Werkzeug
CNC Stangendrehmaschine Spinner	PD 32-S	2016	Betriebsstunden 1696, Siemens 840DE-Solution Line, Kurzlademagazin, Gegenspindel, Linear-Schlitten, beide Spindeln 8000 U/min, Hochdruckpumpe 120 bar, CO ² -Löschanlage, Zugspanneinrichtung beide Spindeln
CNC Schrägbett-Drehmaschine Emag	USC 2	1991	Masch.-Nr. 221.130.810.003, Siemens 810, Umlauf Ø 700 mm, Dreh Ø 500 mm, Spw 1700 mm, 12fach Lochrevolver, VDI 50, Maschine ist noch in Betrieb, Gewicht ca. 8 Tonnen
Kurzlade-Stangenmagazin Fedek	DH 65	ca. 1998	Stangenlänge 1000 mm, Ø 5-65 mm, Funktion mit Druckluft, Spindelhöhe 850-1250 mm, Frachtmaße ca. L 1,70 x B 1,10 x H 1,40 m, Gewicht ca. 0,15 Tonnen
Kurzlademagazin Kupa	Kupa LM 1000	1997	Stangenlänge ca. 650 - 1200 mm, Stangen-Ø 16-90 mm

Konventionelle Drehmaschinen			
Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Konv. Mehrspindeldrehturm. Schütte	AF 32 Serie 5	1982	Abgreif- und Hinterbohrereinrichtung, Gewindebohrereinrichtung, sonstige Ausstattung wie Fotos
Konv. Mehrspindeldrehturm. Schütte	SF 20 Serie 18	1985	Abgreif- und Hinterbohrereinrichtung, sonstige Ausstattung wie Fotos, Maschine noch in Betrieb
Konv. Mehrspindeldrehturm. Schütte	SF 32 Serie 14	1981	Abgreif- und Hinterbohrereinrichtung, Gewindegewindeeinrichtung, Spannzangen und Kurven, Stahlhalter, komplett mit Werkzeughalter, Maschine noch in Betrieb
Konv. Mehrspindeldrehturm. Schütte	SF 42 Serie 19	1977	Abgreif- und Hinterbohrereinrichtung, Gewindebohrereinrichtung, Werkzeughalter
Konv. Mehrspindeldrehturm. Schütte	SF 51 Serie 31	1981/ 1998	Umbau 1998 von SFH 160 in SF 51, Spindelstopp, Abgreif- und Hinterbohrereinrichtung, Spannzangen und Kurven, Werkzeughalter, 2 x Querbohrereinrichtung, 4 Spindeln mit Stop, mit Spannzangen und E-Teile, Frachtmaße ca. L 8,0 x B 2,0 x H 2,20 m, Gewicht ca. 10,5 Tonnen
Univ. Drehmaschine Leinen	C	1980	Masch.Nr. 31219, Sph 130 mm, Spw 420 mm, Spindelbohrung Ø 25 mm, Spannfutter und Spannzangenspannung, Spannzangen Ø 1 – 17,5 mm ca. 35 Stück, Kreuzsupport, Handhebel Support 2-fach, Handhebel-Reitstock, Reitstock, 6-fach Revolver Schlitten, Lynette, Fußschalter, U/min 235 – 3000, Top Zustand
Nachdrehmaschine Boley	4 H	1963	Masch.-Nr. 40658, mit Reitstock, ohne Support, Frachtmaß L ca. 1200 x B ca. 800 x H ca. 1500 mm, Gewicht ca. 0,4 Tonnen
L + Z Drehmaschine Heidenreich u. Harbeck	S 500		Masch.-Nr. 80-1031-0808, Sph 250 mm, Spw 1500 mm, neu überholtes Bett, Spindel, Digitalanzeige 3fach
L + Z Drehmaschine Cazeneuve	HB575		Masch.-Nr. 23018, Sph 285 mm, Spw 4000 mm, Multifix C, kompl. überholt
Drehmaschine Wohlenberg	VDF V1000-D-3779	1968	Sph 550 mm, Spw 800 mm, Planscheibe Ø 800 mm, Multifix, Reitstock
Bremsscheibendrehmaschine Böhringer	VDF		Sph 250 mm, Spw 600 mm, Schnellwechselhalter, 5 Stück Werkzeughalter, hydr. Reitstock, Frachtmaß ca. L 2,7 x B 1,2 x H 1,7 m, Gewicht 2,5 To

BAZ

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Vertikal BAZ Hurco	VMX 24	2004	Masch.-Nr. M 242-06201014DFA, Software Version 2.33.29A, Base Version 2.02.10A, Ultimax 4, 4. Achse horiz. Kitagawa MR 200 TAR 03 Ø 200, IKZ, Tisch 760 x 500 mm, XYZ 600 x 500 x 600 mm, 24fach Werkzeugspeicher, Sk 40, U/min 10000, ca. 6050 Spindelstunden, ca. 22000 Betriebsstunden, kompl. mit Werkzeug, neuer Bildschirm 10/17, Maschinenschraubstock 100 mm, Software-Version 2.33.29A, Base-Version 2.02.10A, Stellmaß ca. B 4,0 x T 2,5 x H 2,5 m, Gewicht ca. 4,5 Tonnen
horizontal BAZ Mazak	H 415 30T	1998	Masch.Nr. 136886, Mazatrol M Plus, 2-fach Palette ca. 400 x 400 mm, XYZ 560 x 510 x 510 mm, B-Achse 360 x 1 °, 30-fach Werkzeugspeicher, BT 40, IKZ, 15 kW, U/min 10000, Stellfläche ca. L 3850 x B 2500 x H 2430 mm, Gewicht ca. 8,5 Tonnen
Vertikal BAZ Matec	20 A CPV 1100	2008	Masch.-Nr. MCA-173, Heidenhain TNC 530, XYZ 1000 x 550 x 550 mm, Tisch 1100 x 550 mm, 24-fach Werkzeugmagazin, SK 40, U/min. 8000, ca. 25000 Einschaltstunden, Späneförderer, Bettführungen und Werkzeugwechsler überholt, Gewicht: ca. 7 To
Horizontal BAZ Starrag	ZT 800/115	1998	Siemens 840 D, 5 Achsen XYZCB 1600 x 1250 x 1320 x endlos, X -105°, X +105°, Palette 800 x 800, U/min 6000, 30 kW, HSK 100, Gewicht ca. 37 Tonnen
Horizontal BAZ Starrag	ZS 500/130	2001	Siemens 840 D, 5 Achsen XYZAB 800 x 750 x 620 x 155° x endlos, Palette 500 x 500 mm, U/min 12000, 40 kW, HSK 100

CNC Fräsmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
CNC Portalfräsmaschine Köllmann	P2500-21	1964 Totalretrofit 2005 und 2009	2 x Steuerung Heidenhain iTNC 530, Sk 50, Werkzeugwechsler mit 4 Magazinplätzen, autom. Und Manueller Winkelkopf, Tisch 7500 x 2500 mm, Belastung 30.000 kg, X = 8500 mm, Z1 + Z2 1000 mm, Y1 + Y2 4525 mm, W 1900 mm, Portaldurchgang 3360 mm, 2 Bedienkabinen mit Bedienpult, Späneförderer, KKS Bandfilteranlage, Sicherheitskonzept, Aufstellfläche ca. L 19 x B 8 x H 6 m, Schaltschrank ca. L 3,6 x B 0,6 x H 2,6 m, Gewicht ca. 150 Tonnen
NC Fräsmaschine Maho	MH 600 P	1985	Masch.-Nr. 62790, Heidenhain TNC 135, Punkt- und Streckensteuerung, univ. Rundtisch Ø 740 x 445 mm, XYZ 500 x 400 x 400 mm, Sk 40, Werkzeughalter 10 Stück, 2,2 kW, X-Achse und Y-Achse Führungen überholt, Stellmaß L ca. 2900 x B ca. 2800 x H ca. 1900 mm, Gewicht ca. 2 Tonnen
CNC Fräsmaschine Deckel	FP3	1989	Masch.-Nr. 4069, Siemens 880, XYZ 400 x 400 x 500 mm, U/min 6000
CNC Fräsmaschine Deckel	FP 4 NC	1989	Siemens 880, Tisch 700 x 400 mm, XYZ 600 x 500 x 500 mm, Spindelhub 80 mm, Spindel schwenkbar +/- 90 °, Sk 40, 8 kW, U/min 6000, Stellmaße ca. L 5,0 x 2,3 m, Gewicht ca. 3,3 To

Konventionelle Fräsmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Univers. Fräsmaschine Klopp	FWE5HV	1981	Masch.-Nr. 4187, vertikal u. horizontal, Heidenhain Digital, Tisch 1300 x 355 mm, XYZ 1000 x 350 x 450 mm, SK 40, U/min. 31-1400, Eilgang, Kühlmittleinrichtung, Werkzeuge, ca. 5525 Betriebsstunden, Stellmaße ca. L 3,05 x B 2,35 x H 2,25 m, Gewicht ca. 3,5 To
Horiz. Handhebelfräsmaschine Steinel	SH 3,5	1964	Masch.-Nr. 1663, U/min. 100-1250, mit Spannzangen und Werkzeughalter Mk3, Maschine betriebsbereit, Frachtmaß L ca. 1200 x B ca. 800 x H ca. 1500 mm, Gewicht ca. 0,6 To
Konv. Univ. Fräsmaschine Ernault Somua	Z1C	1973	Masch.-Nr. 104 690, Tisch 1000 x 300 mm, XYZ 680 x 200 x 400, Sk 40, U/min 50-2500, komplett mit Werkzeug, Maschine betriebsbereit, kompl. Zubehör, Fracht/Stellmaß L ca. 1900 x B ca. 1400 x H ca. 1800 mm, Gewicht ca. 2 Tonnen

Bohrmaschinen/ Bohrwerk

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Tischbohrmaschine Solid	TB135	1986	Masch.Nr. 10427/5, U/min. 250-4000, 0,5 kW, 380 V, mit Rechtslauf, Stellmaße: ca. L 600 x B 600 mm, Frachtmaß: ca. L 600 x B 400 x H 1200 mm, Gewicht: ca. 80 kg
Tischbohrmaschine Strands	S28B	2009	mit Werkbank, U/min 75-3010 I + II, Ursprung Schweden, 4 Stück vorhanden, Preis pro Stück
Konv. Schnellradialbohrmaschine Donau	DR32	1979	Masch.-Nr. 11447, Ausladung 920 mm, Gewindefräseineinrichtung, U/min 59-2580, Grundplatte 1000 x 1400 x 110 mm, Frachtmaße ca. L 1,80 x B 1,0 x H 2,20 m, Gewicht ca. 2,5 Tonnen
Radialbohrmaschine RABOMA	12 Uh 1650	1967	Bohren bis Ø 70 mm, Radius 1620 mm, Höhe 1610 mm, Arbeitsrissch 750 x 600 mm, MK 6

Schleifmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Flachschleifmaschine ABA	FF 350/220	1979	Masch.Nr. 6618, Magnettisch 350 x 150 mm, Schleifweg 350 x 220 mm, Finematik Anschluß 2,5 kw, automatische Zustellung, Trockenabsaugung, Frachtmaße ca. L 2,0 x B 1,30 x H 2,0 m, Gewicht ca. 1 To
Horiz. Flachschleifmaschine Blohm	HFS 9	1972	Masch.-Nr. 10213, Magnetplatte 900 x 400 mm, Weg 900 x 300 mm, gr. Arbeitshöhe 515 mm, Schleifscheiben Ø 300 mm, Breite 76 mm, autom. Zustellung Finematik, U/min 1400 – 2800, 9,5 kW, Stellmaße L ca. 3800 x B ca. 2230 x H ca. 2300 mm, Gewicht ca. 3,9 Tonnen
Flachschleifmaschine Kikinda	PRB 500/1500		Magnettisch 1500 x 500 mm, vor 5 Jahren kompl. geometrisch überarbeitet, Lager getauscht etc.
Vertikale Topfschleifmaschine GMN	MPS 2	1974	Masch.-Nr. 7880, Schleifscheibe Ø 120 mm, Magnetflachtisch 200 x 100 mm, Stellmaß T ca. 1000 mm x B ca. 830 mm x H ca. 1870 mm, Gewicht ca. 0,3 Tonnen
Präzisions- Werkzeugschleifmaschine Gildemeister DeVlieg	Micropoint	1971	Masch.-Nr. 56012/2, für Bohr- und Drehstähle (Wendeplatten), schneiden Radius 0 – 16 mm, Schleifspindel TSA 70s x 190, N = 4500 U/min, Riemenscheibe TSA 70-70 Ø x 44, diverse Werkzeugaufnahmen, Uhrenhalter mit Messuhr
Breitband-Flachschleif- maschine Mafac	B 200 S	1985	Masch.-Nr. 55001 071, Bandgröße 200 x 1800 mm, Bandgeschwindigkeit 5/10/20/30 m/s, Anschluß 3,4 kW
Stichelschleifmaschine Reime			mit etwas Zubehör
Schärfschleifmaschine Fortuna	50PU-AG	1979	Selbstabholung mit Hänger möglich

Rundtaktmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
-------------	-----	----	-----------

Umformtechnik

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Hydr. Presse NEFF	40 SA	1982	Masch.-Nr. 3868, Einbauhöhe 1100 mm, Ausladung Mitte Stößel 280 mm, Stößelhub 850 mm, Tisch 560 x 650 mm
Hydr. Presse Brunnhuber	HEP 50	1971	mit UVV
CNC Stanzpresse Stripit	1212	2011	20 Tonnen, Format 1250 x 1250 mm, Fanuc 180 i, Software-Rev. 4.14, Materialstärke max. 6,35 mm, max. Schlagzahl 300/min, 33fach Werkzeugmagazin, 50 kVA, Stellmaße ca. L 5000 x B 2600 x H 2200 mm, Gewicht ca. 11 Tonnen
CNC Abkantpresse LVD	PPEB 135/30 EFL	Mai 06	135 To x 3,05 m, Steuerung LVD Cadmann CNC, 9 Achsen, 5 Achsen Hinteranschlag X/X/RmZ1mZ2, 2 Zylinder Y1 / Y2, CNC Bombierung V-Achse, Winkelmeßsystem W-Achse, Hub 200 mm, Einbauhöhe 400 mm, manuelle Wila-Klemmung, ohne Konsolen, 27 kw, Lasersicherung der Biegelinie, 2 vordere Auflagekonsolen, Stellmaße L ca. 4000 x B ca. 1900 x H ca. 3150 mm, Gewicht ca. 10 Tonnen
CNC Abkantpresse LVD	PPEB 8 170/4270	2001	Masch.-Nr. 28006, LVD Cadman, 5 Achsen, CNC Bombierung, 170 To x 4200 mm, ohne Werkzeuge, 27 kW, Gewicht ca. 14,5 To
CNC Abkantpresse LVD	PPEB 8 110/30	1999	LVD Cadman, 5 Achsen, CNC Bombierung, 110 To x 3000 mm, ohne Werkzeuge, 25 kW, Gewicht ca. 10 To
Profilstahlschere Orion manuell	H + K 31 N/10		Biegen 10 mm, Flach 90 x 10, Rund Ø 22, Winkel 60 x 7
Profilstahlschere Peddinghaus	210D/11	1972	für Blech-Profil und Stabstahlschere mit Ausklinker, 35 Tonnen, Ausladung 300 mm, Hubzahl 42/min, Blech bis 11 mm, Flachstahl 150 x 7 mm, Ø 32 mm, 4kt 30 mm, Klinken bis 10 mm, 1,8 kW, ohne Werkzeuge, betriebsbereit, Stellfläche ca. L 1150 x B 800 x H 1720 mm, Gewicht ca. 1,4 Tonnen
Kraftpaket Tox Pressotechnik	ATD08.04.140.02 HR		0,6 Mpa, 6 bar, 90 psi, Manipulator, neuwertig

Messmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Profilprojektor Record	55	1971	Bildschirmgröße 400 x 300 mm, 20fach Vergrößerung, Flächenbedarf L ca. 2100, B ca. 800 H ca. 2100 mm

Verzahnungsmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
-------------	-----	----	-----------

Sonstige Maschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Werkzeugvoreinstellgerät Zoller	6081	1987	Masch.-Nr. H 4011/196, Rundtisch, Aufnahme SK 50/VDI 30/40/50, Frachtmaße ca. L 1,50 x B 0,90 x H 2,0 m, Gewicht ca. 0,8 Tonnen
CNC Drahterodiermaschine Agiecut	Evolution 2	1999	Masch.-Nr. 0283, 9 kVA, Gewicht ca. 3,6 Tonnen
CNC Wasserstrahlanlage Waricut	HWH 3030/2-2D	1999	Verfahrwege XYZ 3000 x 3000 x 250 mm, Siemens 84 D, 49400 Einschaltstunden, Anlage kompl. mit Entschlammanlage, Wasseraufbereitung von Grünbeck
Teilerinigungsanlage Bupi Cleaner	5KL-S	2002	Masch.-Nr. 11791, wasserlöslich, Innenraum B ca. 2550 x T ca. 1950 x H ca. 1850 mm, Korbgröße L ca. 1300 x B ca. 1680 mm, Traglast ca. 1200 kg, Fördermenge 32,9 m³/n, Tankinhalt ca. 500 Liter, Pumpe 9 bar, Anschluß 33,5 kW, Frachtmaße L ca. 2700 x B ca. 2100 mm x H ca. 2300 mm, Gewicht 1,2 Tonnen
Gelenk-Teleskop-Arbeitsbühne Genie Boom	Z-45/22 HD	1990	Masch.-Nr. 2630, Gelenk-Teleskop, Arbeitsbühne, Antrieb-E, Arbeitshöhe 15,84 m, Plattformhöhe 13,70, Größte Reichweite 6,90 m, niedrigste Maschinenhöhe 2 m, Nennlast 230 kg, Gewicht 6,2 Tonnen
Spurmessgerät Josam	JT 2000	2002	Elektr. Laser Messsystem für LKW-Spurmessung
Hochdruckpumpe Grundfos	CP2		1,5 kW, 12 bar, 82 qbm/n
Hochdruckpumpe	RF 2.2/2-7,6 F		200 ltr./min, 4 kW 2 Stück je, Frachtmaße 1 EP Stückgut, Gewicht ca. 60 kg
Hochdruckpumpen			Stückpreis
Hochdruckpumpen			10 bar, 30 l/min 12 Stück je
2-Säulen CNC Bandsägeautomat Forte	SBA241/S-CNC	2000	Masch.Nr. 12052, Arbeitsbereich Ø 10-250 mm, Abschnitte 3-9999 mm, Sägeband 4100 x 32 x 1,1 mm, ca. 4,5 kW, Bündelschnitt, Rollenbahn, Einfachvorschub 400 mm, Mehrfachvorschub 2000 mm möglich, Matereialauflagehöhe 750 mm, Stellfläche ca. L 2160 x B 1630 x H 2000 mm, Gewicht ca. 1,7 Tonnen
Konv. Bandsäge Forte	250	1990	90° Gehrung, max. Ø 250 mm, Sägebandlänge 3660 mm, Sägearm hydraulisch absenkbar, betriebsbereit, Stellmaß L ca. 1900 x B ca. 700 mm
halbautom. horiz. Metallbandsäge MEP	PH 261	2007	Masch.-Nr. 453916/200706, Säge Ø 250 mm, Gehrung 45° + 60°, Sägebandlänge 2450 x 27 x 0,9 mm, autom. Schnittzyklus, Schnellspannung, Kühlmittelpumpe, Frachtmaße ca. L 1400 x B 900 x H 1650, Gewicht ca. 0,24 Tonnen
Kühlgerät z. Anbau Schalt-schrank Seifert Electronic KG	4160	1983	(A), 0,62 kW, Kältemittel R 12/750, 26 bar
Kühlgerät z. Anbau Schalt-schrank Seifert Electronic KG	4160	1983	(B), 0,62 kW, Kältemittel R 12/750, 26 bar
Kühlgerät für Rofin-Laser Rehler	TAE 031	2005	Masch. Nr. 2200 050 142, 6,4 kW, 6 bar, Kältemittel R 407 C, Maße L ca. 0,80 x B ca. 0,60 x H ca. 1,50 m, Gewicht 190 kg
Werkstattkran hydraulisch			hydraulisch und manuell fahrbar, Tragfähigkeit 500 - 1500 kg, Kranarmlänge verstellbar, fast neu, Flächenbedarf ca. L 2,0 x B 1,90 x H 1,90 m, Gewicht ca. 0,2 Tonnen
CNC Nadelgraviergerät Richter	Uni Grav 100-500	1998	Software Vers. 06/126 von 10/2011, Steuerund Laptop, Beschriftung und Kennzeichnung, XY 150 x 100 mm, NC gesteuertem horiz. 360° Spannfutter, Prägen, ritzen und elektrisch graphisch beschriftet von Metalltüllen, mit Zubehör

Zubehör und Werkzeug

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Servomotor	SPL 70 BA		PO 70000/PO 70M002 2 Stück je
E-Motor			mit Hydr.pumpen 2 Stück je
Hydraulik Bosch			315 bar
Federzug/Balancer (A)	BMDL 4		Hubgewicht 2-4 kg, Hublänge 2.500 mm, Maß ca. 300 x 300 mm, Gewicht ca. 3 kg
Ingersoll Rand			
Hydraulikanlage Rexroth	61.25.60.07		1,95 Ltr./min, ca. 100 bar, Tankinhalt ca. 80 Ltr.
Hydraulikanlage Hydronorma Rexroth	4 WE 6 D52		ca. 150 bar, Tankinhalt ca. 60 Ltr.
Kühlmittelanlage Spandau	PMS 7 A		20 l Tank, 0,32 kW, mit Pumpe, Gewicht ca. 20 kg
Kühlmittelpumpe Spandau	PMS 5 A		Eintauchtiefe 250 mm, 57 Ltr./min., Maße ca. 500 x 200 mm, Gewicht ca. 20 kg
Kühlmittel-Magnetbandfilter			Tank ca. 100 ltr.
Kühlmittelbehälter			mit Pumpe, L ca. 700 / B ca. 500 / H ca. 300 mm
Späneabsaugung			nass und trocken
Hydr. Pumpe Rexroth	7 - Bo	1999	400 bar
Hydr. Pumpe			
Maschinenfüsse			Preis per Stück ab
Manueller Rundtisch Hofmann	RO-630		Nr. 7826, Rund Ø 630 mm
Drehschwenktisch			Ø 300 mm
Teilapparat für Fräsmaschinen	SK 40		mit Indexscheibe, horizontal
Rundtisch			Ø 400, 3 Stück á
2-Backen-Kraftspannfutter	NT		Ø 200, Frachtmaße ca. 200 x 200 mm, Gewicht ca. 25 kg
Forkardt			
2-Backen-Kraftspannfutter			Ø 200, Stellmaße ca. 0,2 x 0,2 m, Frachtmaße ca. 0,2 x 0,2 m, Gewicht ca. 20 kg
3 Backenspannfutter Röh m		125	Ø 125 mm, ohne Spannbacken, 2 Stück Preis pro Stk Frachtmaße ca. 150 x 150 mm, Gewicht 20 kg
3-Backen-Kraftspannfutter Forkardt	200		Ø 200 mm, Stellmaße ca. 0,2 x 0,2 m, Gewicht ca. 20 kg
3-Backenfutter Röh m			Ø 400, Maße 500 x 500 mm, Gewicht ca. 60 kg
3-Backenfutter			Ø 400
3-Backenfutter			Ø 400
Kraftspannfutter Röh m	KFD-F 315/3		Nr. 418967/1, R3578, kompl. mit Spannbacken 2 Stück, je Stck.
3-Backen-Spannfutter			Ø 315/86 mm
3-Backen-Spannfutter Forkardt			Ø 250 x 60 mm
3-Backen-Spannfutter auf Flachspannplatte			Ø 250 x 70
3-Backen-Spannfutter Röh m	KFD 20073		Ø 200
3-Backen Handspannfutter Forkardt	F 200		Nr. 10717337, komplett mit neuen Umkehrbacken
3-Backen-KSF Forkardt	3NHF		Nr. 1498014, Ø 200
3-Backen-KSF Forkardt			Ø 300
3-Backen-Kraftspannfutter Forkardt	3AG 500 SO		Nr. 1Z 152723, komplett mit Zugstange usw.
3-Backen-Kraftspannfutter Forkardt	3 KTN 200		Ø 200 6 Stück, je Stck.
3-Backen-Kraftspannfutter Forkardt	3 KTG 200		Nr. 150505, Ø 200
3-Backen-Kraftspannfutter Forkardt	3 KT 250		Ø 250, mit pneum. Spannung, komplett mit Zugstange 750 mm Länge, sowie Amaturen
3-Backen-Kraftspannfutter Hofmann			Ø 200 x 42
4-Backen-Spannfutter Röh m (A)			Ø 200 mm
4-Backen-Spannfutter Röh m (B)			Ø 200 mm
4-Backen-Spannfutter Röh m	F 250		Ø 250 mm, mit Umkehrbacken
4-Backen-Spannfutter			Ø 250 x 70 mm, Lochkreis Ø 144 mm
4-Backen-Spannfutter			Ø 200x56 mm, Teilkreis-Schrauben Ø 105 mm, Versatz Ø 125 mm x 8 mm tief, neuwertig
4-Backenspannfutter			Ø 300
Spannbacken			verschiedene Ausführungen, neu, Preis nach Sortierung
Backen weich SMW-Autoblock	Soft Top JAW MTB 213 1/16 1790		4 Sätze neu, pro Satz € 45,00
Faltenbälge f. Deckel Fräsmaschine			8 Stück je Stück
Spannbacken komplett			
Schnellwechselfutter			für Mk 2
Gewinderollwerkzeug Fette			VDI 40, M 8 - M 16

Pendelhalter Röhm	SMP3		MK 4 - neuwertig -
Planscheibe Röhm			Ø 300
Planscheibe			Ø 400
Maschinenschraubstock			Spannbreite 125 mm
Maschinenschraubstöcke hydraulisch	Allmatik		160 mm, L ca. 550 mm, B ca. 160 mm, H ca. 135 mm, 4 Stück am Lager je Stück
Maschinenschraubstöcke hydraulisch	Hila		160 mm, 4 Stück am Lager je Stück
Maschinenschraubstöcke hydraulisch NC			160 mm, 5 Stück je Stück
Maschinenschraubstock A			160 mm, 360° drehbar
Hydr. Maschinenschraubstock			160 mm, mit Drehplatte, Stellmaße ca. 0,6 x 0,2 m, Frachtmaße ca. 0,5 x 0,5 m, Gewicht ca. 50 kg
Maschinenschraubstock			dreh- und schwenkbar, 160 mm, Stellmaße ca. 0,6 x 0,2 mm, Frachtmaße ca. 0,5 x 0,5 m, Gewicht ca. 50 kg
Maschinenschraubstock D			NC 200
Maschinenschraubstock hydr.			200 mm, hydraulisch
Aufspann Reitstockspitze			Sph 145 mm
Reitstock			Sph 300 mm
Werkzeughalter VDI 40	VDI 40		43 Stück axial, 54 Stück radial, Frachtmaße ca. 1 EP, Gewicht ca. 1,5 kg pro Stück, Preise je Stück: Bohrhalter Spannzangenhalter Drehstahlhalter
Spannzangenhalter für Deckel FP 1/2/3	SK 40		für Deckel Fräsmaschinen mit Spannzangen, Durchmesser 1/1,5/2/2,5/3,5/4/8/10/14/17,5 mm 10 Spannzangen á € 15,-/ Halter € 180,- Komplettpreis
Stahlhalter	VDI 40		gemischte Ausführungen (ca. 120 Stück) Stückpreis:
Drehstahlhalter	VDI 50		ca. 50 Stück da Stückpreis:
Bohrhalter	VDI 50		ca. 76 Stück da Stückpreis:
Bohrhalter für Spannzangeneinsatz	VDI 50		ca. 18 Stück da Stückpreis:
Schneidewerkzeuge			Komplett
Spannzangen f. Deckel FP1-FP3			0,5/1,0/1,5/2,0/4,0/4,5/6,0/7,0/8,5/9,5/10/10,5/11,5/13/14,5/15/15,5/16,5/17/17,5 je Stück
Spannzangen f. Deckel FP2+FP3			4/8/10/12/14/16/18/20/22 - nur komplett
Spannzangen f. Deckel FP2-FP4			für Deckel Fräsmaschinen Durchmesser 10/12/16/25 je Stück nur komplett
Spannzangensatz			für Deckel-Stichelschleifmaschine, Ø 0,5 - 17
Spannzangerhalter	SK 30		14 Spannzangen 5 - 25 mm
Spannzangenhalter f. L + Z Drehmaschine			Spannzangen 163 E
Spannwerkzeuge (A)			Spannwerkzeuge für Deckel Fräsmaschine
Spannwerkzeuge (B)			Spannwerkzeuge für Deckel Fräsmaschine
Spannwerkzeuge (C)			Spannzangen für Deckel Fräsmaschine Ø 6/8/10/12/14/16/18/20/22/25
Spannwerkzeuge (D)			31 Stck. Spannzangen f. Deckel Fräsmaschine für SK 40 Einsätze mit SK 40 Halter Ø 0,5 - 17,0 0,5 steigend neu, f. Kraftspannfutter WMW MTP 213 1/16 1790
Spannbacken, weich			
Werkzeughalter von Kummer K 90			
Werkzeuge für L + Z			Spannfutter
Werkzeughalter f. Deckel FP1-FP3			je Stück
Werkzeughalter f. Deckel FP1-FP3			5 Stück am Lager je Stück
Werkzeuge für L + Z			Flansche, Rollkörner, Mitnehmerspitzen
Lynette für Böhlinger V 800			Sph 400 mm, bis Ø 160 mm, Gewicht ca. 30 kg
Wohlhaupter			UPA 5 / 17005, Sk 45
Wohlhaupter			UPA 5 / Nr. 3392, Sk 50
Plan.-u.Ausdrehkopf	UPA 8298		SK 50
Wohlhaupter			
Aufspannplatte			Länge 600 mm, Breite 300 mm, Höhe 100 mm
IFA Aufspannwinkel			210 x 400
IFA Aufspannwinkel			210 x 400
Winkelgetriebe e-Motor		neu	
Dosierpumpe Elades EMP			E40.075PP03FPG, Leistung 7,5 l/h, 3 bar, 230 V, neuwertig, 2 Stück am Lager
Steuerpult Siemens	820		
Spannzangeneinrichtung			bis Ø 42mm
Zentralschmierungen			Zentralschmierungen 4Stück - á
Hydraulik Bosch	SH4 0717a		180 bar, 11,6 L/Min. KwS
Hydraulik Bosch			315 bar, Tank ca. 20 Ltr.
Hydraulikanlage Bosch	SH4 0251 0		Tankinhalt 10 Ltr., ca. 90 bar, 3,8 L / min., 2 Wegeventile je 315 bar
Hydraulik f. Stangenführung			neu
Hydraulik Rexroth			100 ltr., ca. 250 bar

Hydraulik Rexroth		U 7 40 S 21/ G2-011/100 L-2,2, 024-3-1
Hydraulik Rexroth		63 ltr., ca. 40 bar
Hydraulik Rexroth 063576		100 bar, 220/380 V, 1,7 kw, n = 1290, max 4.0/2.3 A
Hydraulik Rexroth	AkAG	L 1129-0-1, tankinhalt: 60 dm ³ 40 bar
Hydraulikpumpe Rexroth	U7 - 40 S	21/G2-011/100 L 2,2
Hydraulik-Anlage	PV S16H063B1	25 Ltr./min, U/min 1500, 120 bar, mit Filter, Siemens 3-Mot.
Hydraulik-Ring		1LA5 163-4CA71, IEC 160 M, ohne Tank, Zentralschmierung
divers. Ersatzteile elekt. und mech.		

Technische Daten und sämtliche Angaben sind unverbindlich.
Zwischenverkauf und Irrtum vorbehalten.