

# Maschinenliste Stand 16.01.2018

<b>CNC Drehmaschinen</b>			
Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
CNC Drehmaschine <b>Gildemeister</b> wird aktuell gecheckt!	CT 40		EPL 2, Umlauf Rev. 260 mm, Drehlänge 600 mm, Spindelbohrung Ø 72 mm, U/min 4000, 12 Loch Revolver VDI 30, Reitstock, 32 kW, Stellmaß L ca. 3500 x B ca. 1800 x H ca. 1800 mm, Gewicht 4,5 Tonnen
zyklengest. NC Drehmaschine <b>Weiler</b> wird aktuell überholt!	E 50 x 2000	2003	Maschinen Nr. 935, Zyklensteuerung D 2, X-Achse: ca. 400 mm, Z-Achse: ca. 2000 mm, Antriebsleistung: 30 kW, Spindeldrehzahl: 2500 U/min., Spindelbohrung: Ø 82 mm, Kühlmitteleinrichtung Nennleistung der Pumpe: 3,5 bar, Einschaltstunden ca. 76.000, Kraftspannfutter Ø 315/98, 4-fach Werkzeughalter inkl. 2-fach Schnellwechsel-system, ca. 20 Halter, Planscheibe Ø 500 mm, Rollkörner, Spannbacken, <b>Teilüberholt: Bettführung geschliffen, Support u. Getriebe überholt, Spindel neu gelagert, lackiert, L ca. 3000 mm, Breite ca. 2000 mm, Gewicht 5 Tonnen</b>
Vertikal CNC Drehmaschine <b>Hessapp</b>	DV 60-2	1994	Masch.-Nr. ...., Siemens 840 C, Einschaltstunden 55000, 2 x 12 Lochrevolver, VDI 40, KS-Spannfutter 315 mm, max. Dreh Ø 500, Umlauf Ø 630 mm, Z-1 600 mm, Z-2 500 mm, U/min 2240, kompl. Anschl. 95 kW, Gewicht ca. 12 Tonnen
CNC Drehmaschine <b>Gildemeister</b>	NEF 1020		EPL 2, Sph 510 mm, Spw 3000 mm, 12-Loch-Revolver, VDI 50, Multifix C, Futter Ø 600 mm, Spindelbohrung 130 mm, Bett geschliffen, Führungen überholt, Spindel neu gelagert, 30 kW, Geometrie vermessen, 2 Lynetten, Reitstock, kompl. Werkzeug
CNC Stangendrehmaschine <b>Spinner</b>	TC 32-MC	1998	Masch.-Nr. 030114, Max. Durchmesser 120 mm, Verfahrenweg Z = 245 mm, C-Achse -360°, anetr. Werkzeuge 6 x, 12-fach Revolver VDI 16, U/min. 6000, Siemens 810 D, Stangenlademagazin lemca CNC Boss 542, 3000 x 32 mm, Ø 3-32 mm, Reitstock, Späneförderer, 18 kW, Spannzangen, anetr. und normale Werkzeughalter, Spindel überholt, 2 Steuerplatinen ausgetauscht, Stellmaß ca. L 1760 x B 1050 x H 1730 mm + L 1000 mm Späneauswurf + L3000 mm Lader, <b>Gewicht ca. 1.5 To</b>
CNC Schrägbett-Drehmaschine <b>Emag</b>	USC 2	1991	Masch.-Nr. 221.130.810.003, Siemens 810, Umlauf Ø 700 mm, Dreh Ø 500 mm, Spw 1700 mm, 12fach Lochrevolver, VDI 50, Maschine ist noch in Betrieb, Gewicht ca. 8 Tonnen

<b>Konventionelle Drehmaschinen</b>			
Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Langdrehmaschine <b>Traub</b>	TNL 18 P	2011	Masch. Nr. 6050154, ca. 23000 Betriebsstunden, Haupt- und Gegenspindel 20 mm, C-Achsen, Z 205 mm bei HS 10.000 U/min, 3,7 kW, 175 mm bei GS, 12.000 U/min, 2,5 kW, oberer Revolver 8 Stationen mit Antriebseinrichtung, 12.000 U/min, X 120 mm, Z 250 mm, Y=-20 +40 mmH=360°, unterer Revolver 7 Stationen mit Antriebseinrichtung mit 12.000 U/min, 2,5 kW X 120 mm, Z 250 mm, Y= -20/+40mm H= 360°, Rückseitenbearbeitung: mit 7 Stationen, davon 3 angetrieben 10.000 U/min, 2 kW, Steuerung TRAUB TX 8i_P, angetriebene Führungsbüchse, Teiletransportband, Scharnierband-späneförderer mit Papierfilteranlage RESY KBF 452/500, 30 bar, Hochdruckpumpe, Stangenlademagazin LNS Express 220/3000, Feuerlöschanlage Kraft+Bauer, 2 angetriebene und 5 Drehhalter, gereinigt
Konv. Mehrspindeldrehautom. <b>Schütte</b>	AF 32 Serie 5	1982	Abgreif- und Hinterbohrereinrichtung, Gewindebohrereinrichtung, sonstige Ausstattung wie Fotos
Konv. Mehrspindeldrehautom. <b>Schütte</b>	SF 20 Serie 18	1985	Abgreif- und Hinterbohrereinrichtung, sonstige Ausstattung wie Fotos, Maschine noch in Betrieb
Konv. Mehrspindeldrehautom. <b>Schütte</b>	SF 32 Serie 14	1981	Abgreif- und Hinterbohrereinrichtung, Gewindeschneideinrichtung, Spannzangen und Kurven, Stahlhalter, komplett mit Werkzeughalter, Maschine noch in Betrieb
Konv. Mehrspindeldrehautom. <b>Schütte</b>	SF 42 Serie 19	1977	Abgreif- und Hinterbohrereinrichtung, Gewindebohrereinrichtung, Werkzeughalter
Konv. Mehrspindeldrehautom. <b>Schütte</b>	SF 51 Serie 31	1981/ 1998	Umbau 1998 von SFH 160 in SF 51, Spindelstopp, Abgreif- und Hinterbohrereinrichtung, Spannzangen und Kurven, Werkzeughalter, 2 x Querbohrereinrichtung, 4 Spindeln mit Stop, mit Spannzangen und E-Teile, Frachtmaße ca. L 8,0 x B 2,0 x H 2,20 m, Gewicht ca. 10,5 Tonnen

Univ. Drehmaschine <b>Leinen</b>	C	1980	Masch.Nr. 31219, Sph 130 mm, Spw 420 mm, Spindelbohrung Ø 25 mm, Spannfutter und Spannzangenspannung, Spannzangen Ø 1 – 17,5 mm ca. 35 Stück, Kreuzsupport, Handhebel Support 2-fach, Handhebel-Reitstock, Reitstock, 6-fach Revolver Schlitten, Lynette, Fußschalter, U/min 235 – 3000, Top Zustand
Nachdrehmaschine <b>Boley</b>	4 H	1963	Masch.-Nr. 40658, mit Reitstock, ohne Support, Frachtmaß L ca. 1200 x B ca. 800 x H ca. 1500 mm, Gewicht ca. 0,4 Tonnen
L + Z Drehmaschine <b>Heidenreich u. Harbeck</b>	S 500		Masch.-Nr. 80-1031-0808, Sph 250 mm, Spw 1500 mm, neu überholtes Bett, Spindel, Digitalanzeige 3fach
L + Z Drehmaschine <b>Cazeneuve</b>	HB575		Masch.-Nr. 23018, Sph 285 mm, Spw 4000 mm, Multifix C, kompl. überholt
Drehmaschine <b>Wohlenberg</b>	VDF V1000-D-3779	1968	Sph 550 mm, Spw 800 mm, Planscheibe Ø 800 mm, Multifix, Reitstock
Bremsscheibendrehmaschine <b>Böhringer</b>	VDF		Sph 250 mm, Spw 600 mm, Schnellwechselhalter, 5 Stück Werkzeughalter, hydr. Reitstock, Frachtmaß ca. L 2,7 x B 1,2 x H 1,7 m, Gewicht 2,5 To

## BAZ

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
BAZ <b>Emco</b>	VMC 300	1993	Masch.-Nr. F5F E1 E2 008, Siemens 810 M, 4. Achse, Tisch 850 x 325 mm, XYZ 420 x 330 x 400 mm, Werkzeugwechsler 12-fach, Sk 40, U/min. 5000, Frachtmaße ca. L 2,50 x B 2,0 x H 2,40, Gewicht ca. 2 Tonnen
Vertikal BAZ <b>Hurco</b>	VMX 24	2004	Masch.-Nr. M 242-06201014DFA, Ultimax 4, 4. Achse horiz. Kitagawa MR 200 TAR 03 Ø 200, IKZ, Tisch 760 x 500 mm, XYZ 600 x 500 x 600 mm, 24fach Werkzeugspeicher, Sk 40, U/min 10000, ca. 4200 Spindelstunden, ca. 22000 Betriebsstunden, kompl. mit Werkzeug, neuer Bildschirm 10/17, Maschinenschraubstock 100 mm, Stellmaß ca. B 4,0 x T 2,5 x H 2,5 m, Frachtmaß ca. L 2,90 x B 2,20 x H 2,40 m, Gewicht ca. 4,5 Tonnen
vertikal BAZ <b>Matec</b> <b>wird aktuell überholt!</b>	20 A	2009	Heidenhain TNC 530, XYZ 1000 x 550 x 550 mm, Tisch 1100 x 550 mm, 24-fach Werkzeugmagazin, SK 40, U/min. 8000, ca. 25000 Einschaltstunden, Späneförderer, Gewicht: ca. 7 To

## CNC Fräsmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
NC Fräsmaschine <b>Maho</b>	MH 600 P	1985	Masch.-Nr. 62790, Heidenhain TNC 135, Punkt- und Streckensteuerung, univ. Rundtisch Ø 740 x 445 mm, XYZ 500 x 400 x 400 mm, Sk 40, Werkzeughalter 10 Stück, 2,2 kW, X-Achse und Y-Achse Führungen überholt, Stellmaß L ca. 2900 x B ca. 2800 x H ca. 1900 mm, Gewicht ca. 2 Tonnen
vert./univ. CNC Fräsmaschine <b>Maho</b>	MH 600 E	1986	Masch. Nr. 63472, Steuerung 432, SK 40, Tisch 900x470 mm, XYZ 600 x 400 x 400 mm, U/min. 80-400, 16 kVA, Frachtmaß: L ca. 3300 x B ca. 3200 x H ca. 1850 mm Gewicht: ca. 2,2 To

## Konventionelle Fräsmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Univers. Fräsmaschine <b>Klopp</b>	FWE5HV	1981	Masch.-Nr. 4187, vertikal u. horizontal, Heidenhain Digital, Tisch 1300 x 355 mm, XYZ 1000 x 350 x 450 mm, SK 40, U/min. 31-1400, Eilgang, Kühlmittleinrichtung, Werkzeuge, ca. 5525 Betriebsstunden, Stellmaße ca. L 3,05 x B 2,35 x H 2,25 m, Gewicht ca. 3,5 To
Horiz. Handhebelfräsmaschine <b>Steinel</b>	SH 3,5	1964	Masch.-Nr. 1663, U/min. 100-1250, mit Spannzangen und Werkzeughalter Mk3, Maschine betriebsbereit, Frachtmaß L ca. 1200 x B ca. 800 x H ca. 1500 mm, Gewicht ca. 0,6 To
Konv. Univ. Fräsmaschine <b>Ernault Somua</b>	Z1C	1973	Masch.-Nr. 104 690, Tisch 1000 x 300 mm, XYZ 680 x 200 x 400, Sk 40, U/min 50-2500, komplett mit Werkzeug, Maschine betriebsbereit, kompl. Zubehör, Fracht/Stellmaß L ca. 1900 x B ca. 1400 x H ca. 1800 mm, Gewicht ca. 2 Tonnen
Vertikale Stoßmaschine <b>WMW</b>	STSR 400	1989	Masch.-Nr. 4089.18.57, max. Hub 450 mm, Rundtisch 112 zu 1 + Spannfutter, manuelle Steuerung voll funktionstüchtig, alle Werkzeuge und Lochscheiben dabei, Höhe ca. 3,5 m - muss zum Transport zerlegt werden, Gewicht 6,2 Tonnen

## Bohrmaschinen/ Bohrwerk

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Tischbohrmaschine <b>Solid</b>	TB135	1986	Masch.Nr. 10427/5, U/min. 250-4000, 0,5 kW, 380 V, mit Rechtslauf, Stellmaße: ca. L 600 x B 600 mm, Frachtmaß: ca. L 600 x B 400 x H 1200 mm, Gewicht: ca. 80 kg

Radialbohrmaschine <b>Kosovit MAS</b>	VO50/1600	1997	Ausladung 700 - 1640 mm, Aufspanfläche 1470 - 990 mm, Spindel Ø 75 mm, Aufnahme Mk5, Bohr Ø 50 mm, Würfeltisch, Schnellwechselhalter, Spindelhub 310 mm, Frachtmaße L ca. 2,50 x B ca. 1,20 x H ca. 2,80 m, Gewicht ca. 4,3 Tonnen
Konv. Schnellradialbohrmaschine <b>Donau</b>	DR32	1979	Masch.-Nr. 11447, Ausladung 920 mm, Gewindeschneideinrichtung, U/min 59-2580, Grundplatte 1000 x 1400 x 110 mm, Frachtmaße ca. L 1,80 x B 1,0 x H 2,20 m, Gewicht ca. 2,5 Tonnen

## Schleifmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Flachschleifmaschine <b>ABA</b>	FF 350/220	1979	Masch.-Nr. 6618, Magnettisch 350 x 150 mm, Schleifweg 350 x 220 mm, Finematik Anschluß 2,5 kw, automatische Zustellung, Trockenabsaugung, Frachtmaße ca. L 2,0 x B 1,30 x H 2,0 m, Gewicht ca. 1 To
Horiz. Flachschleifmaschine <b>Blohm</b>	HFS 9	1972	Masch.-Nr. 10213, Magnetplatte 900 x 400 mm, Weg 900 x 300 mm, gr. Arbeitshöhe 515 mm, Schleifscheiben Ø 300 mm, Breite 76 mm, autom. Zustellung Finematik, U/min 1400 – 2800, 9,5 kW, Stellmaße L ca. 3800 x B ca. 2230 x H ca. 2300 mm, Gewicht ca. 3,9 Tonnen
Flachschleifmaschine <b>Kikinda</b>	PRB 500/1500		Magnettisch 1500 x 500 mm, vor 5 Jahren kompl. geometrisch überarbeitet, Lager getauscht etc.
Vertikale Topfschleifmaschine <b>GMN</b>	MPS 2	1982	Masch.-Nr. 7880, Schleifscheibe Ø 120 mm, Magnetflachtisch 200 x 100 mm, Stellmaß T ca. 1000 mm x B ca. 830 mm x H ca. 1870 mm, Gewicht ca. 0,3 Tonnen
Präzisions-Werkzeugschleifmaschine <b>Gildemeister DeVlieg</b>	Micropoint	1971	Masch.-Nr. 56012/2, für Bohr- und Drehstähle (Wendeplatten), schneiden Radius 0 – 16 mm, Schleifspindel TSA 70s x 190, N = 4500 U/min, Riemenscheibe TSA 70-70 Ø x 44, diverse Werkzeugaufnahmen, Uhrenhalter mit Messuhr
Breitband-Flachschleifmaschine <b>Mafac</b>	B 200 S	1985	Masch.-Nr. 55001 071, Bandgröße 200 x 1800 mm, Bandgeschwindigkeit 5/10/20/30 m/s, Anschluß 3,4 kW
CNC-Werkzeugschleifmaschine <b>Petewe</b>	PFS30CNC	1982	Serie 3116-183839, Retrofit 2006, Steuerung Siemens 810, max. Schleifhubhöhe 105 mm, Schleiflänge 440 mm, Schleifbreite 320 mm, Werkstückhöhe 200 mm, Prog.fläche 440x320 mm, 2 kw, Stellfläche L ca. 1500 x B ca. 1500 x H ca. 1500 mm, Gewicht 1,9 To
CNC-Werkzeugschleifmaschine <b>Petewe</b>	PFS30CNC	1982	Serie 3114-482821, Retrofit 2006, Steuerung Siemens 810, max. Schleifhubhöhe 105 mm, Schleiflänge 440 mm, Schleifbreite 320 mm, Werkstückhöhe 200 mm, Prog.fläche 440x320 mm, 2 kw, Stellfläche L ca. 1500 x B ca. 1500 x H ca. 1500 mm, Gewicht 1,9 To
Bohrerschleifmaschine <b>Schanbacher</b>	S-3-50		Masch.-Nr. 94 2277, Bohrer Ø 3-50 mm

## Rundtaktmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
-------------	-----	----	-----------

## Umformtechnik

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Hydr. Einständerpresse <b>Dunkes</b>	HZ 40	2007	Masch.-Nr. H07-3423, 40 To, Tisch 650 x 650 mm, Einbauhöhe 1100 mm, Hubhöhe 1000 mm, Ausbruch n. vorne 160 mm, programmierbare Steuerung Simatic TP 170 B, Geschw.-Regulierung, Sonderablauf Paketieren, Stellmaße: H ca. 4350 mm, B ca. 1200 mm, T ca. 2200 mm, Frachtmaße: L ca. 7000 mm, B ca. 2200 mm, Höhe ca. 1500 mm, Gewicht 7,4 To
Automatische Richtpresse <b>MAE</b>	ADSF 40 RH	1990	Masch.-Nr. 522088, Steuerung Siemens S 5, mit automatischer Zu- und Abführung, Feinprüfsteuerung defekt (einige Ersatzteile noch vorhanden), ansonsten Funktionstüchtig, Stellmaß ca. B 3,7 x T 0,90 x H 3,80 m, Gewicht ca. 15 Tonnen Preis <b>mit</b> Be- und Entladeeinrichtung Preis <b>ohne</b> Be- und Entladeeinrichtung
CNC Abkantpresse <b>LVD</b>	PPEB 135/30 EFL	Mai 06	135 To x 3,05 m, Steuerung LVD Cadmann CNC, 9 Achsen, 5 Achsen Hinteranschlag X/X/RmZ1mZ2, 2 Zylinder Y1 / Y2, CNC Bombierung V-Achse, Winkelmeßsystem W-Achse, Hub 200 mm, Einbauhöhe 400 mm, manuelle Wila-Klemmung, ohne Konsolen, 27 kw, Lasersicherung der Biegelinie, 2 vordere Auflagekonsolen, Stellmaße L ca. 4000 x B ca. 1900 x H ca. 3150 mm, Gewicht ca. 10 Tonnen
Profilstahlschere <b>Orion</b> manuell	H + K 31 N/10		Biegen 10 mm, Flach 90 x 10, Rund Ø 22, Winkel 60 x 7
Kraftpaket <b>Tox Pressotechnik</b>	ATD08.04.140.02 HR		0,6 Mpa, 6 bar, 90 psi, Manipulator, neuwertig

## Messmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Profilprojektor <b>Record</b>	55	1971	Bildschirmgröße 400 x 300 mm, 20fach Vergrößerung, Flächenbedarf L ca. 2100, B ca. 800 H ca. 2100 mm
Feinmessmanometer <b>Wika</b>			bis 160 kp/cm <sup>2</sup> , Anzeigengenauigkeit +- 0,1 %, pro Stück Skalenwert 0,5, Flächenbedarf: L 400 x B 300 x Höhe 100 mm, 2 Stück am Lager

## Verzahnungsmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
-------------	-----	----	-----------

## Sonstige Maschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Kurzlade-Stangenmagazin <b>Fedek</b>	DH 65	ca. 1998	Stangenlänge 1000 mm, Ø 5-65 mm, Funktion mit Druckluft, Spindelhöhe 850-1250 mm, Frachtmaße ca. L 1,70 x B 1,10 x H 1,40 m, Gewicht ca. 0,15 Tonnen
Werkzeugvoreinstellgerät <b>Zoller</b>	6081	1987	Masch.-Nr. H 4011/196, Rundtisch, Aufnahme SK 50/VDI 30/40/50, Frachtmaße ca. L 1,50 x B 0,90 x H 2,0 m, Gewicht ca. 0,8 Tonnen
Drahterodiermaschine <b>Agiecut</b>	Evolution BC 2 Serie 73	1996	Masch.-Nr. 0073, XYZ 350 x 250 x 256 mm, Werkstückgröße: 750 x 550 x 250 mm, Werkstückgewicht: 200/450 kg, 9 kw, Stellfläche ca. L 2215 x B 2215 x H 2220 mm, Gewicht: 4,5 To
CNC Wasserstrahlanlage <b>Waricut</b>	HWH 3030/2-2D	1999	Verfahrwege XYZ 3000 x 3000 x 250 mm, Siemens 84 D, 49400 Einschaltstunden, Anlage kompl. mit Entschlammanlage, Wasseraufbereitung von Grünbeck
Gelenk-Teleskop-Arbeitsbühne <b>Genie Boom</b>	Z-45/22 HD	1990	Masch.-Nr. 2630, Gelenk-Teleskop, Arbeitsbühne, Antrieb-E, Arbeitshöhe 15,84 m, Plattformhöhe 13,70, Größte Reichweite 6,90 m, niedrigste Maschinenhöhe 2 m, Nennlast 230 kg, Gewicht 6,2 Tonnen
Spurmessgerät <b>Josam</b>	JT 2000	2002	Elektr. Laser Messsystem für LKW-Spurmessung
Hochdruckpumpe <b>Grundfos</b>	CP2		1,5 kW, 12 bar, 82 qbm/n
Hochdruckpumpe	RF 2.2/2-7,6 F		200 ltr./min, 4 kW 2 Stück je, Frachtmaße 1 EP Stückgut, Gewicht ca. 60 kg
Hochdruckpumpen			Stückpreis
Hochdruckpumpen			10 bar, 30 l/min 12 Stück je
2-Säulen CNC Bandsägeautomat <b>Forte</b>	SBA241/S-CNC	2000	Masch.Nr. 12052, Arbeitsbereich Ø 10-250 mm, Abschnitte 3-9999 mm, Sägeband 4100 x 32 x 1,1 mm, ca. 4,5 kW, Bündelschnitt, Rollenbahn, Einfachvorschub 400 mm, Mehrfachvorschub 2000 mm möglich, Matereialauflagehöhe 750 mm, Stellfläche ca. L 2160 x B 1630 x H 2000 mm, Gewicht ca. 1,7 Tonnen
Konv. Bandsäge <b>Forte</b>	250	1990	90° Gehrung, max. Ø 250 mm, Sägebandlänge 3660 mm, Sägearm hydraulisch absenkbar, betriebsbereit, Stellmaß L ca. 1900 x B ca. 700 mm
Metallbandsäge <b>MEP</b>	PH 261	2007	Masch.-Nr. 453916/200706, Säge Ø 250 mm, Gehrung 45° + 60°, Sägebandlänge 2450 x 27 x 0,9 mm, autom. Schnittzyklus, Schnellspannung, Kühlmittelpumpe, Frachtmaße ca. L 1400 x B 900 x H 1650, Gewicht ca. 0,24 Tonnen
Kühlgerät z. Anbau Schalt-schrank <b>Seifert Electronic KG</b>	4160	1983	(A), 0,62 kW, Kältemittel R 12/750, 26 bar
Kühlgerät z. Anbau Schalt-schrank <b>Seifert Electronic KG</b>	4160	1983	(B), 0,62 kW, Kältemittel R 12/750, 26 bar
Kühlgerät für Rofin-Laser <b>Rehler</b>	TAE 031	2005	Masch. Nr. 2200 050 142, 6,4 kW, 6 bar, Kältemittel R 407 C, Maße L ca. 0,80 x B ca. 0,60 x H ca. 1,50 m, Gewicht 190 kg
Werkstattkran hydraulisch			hydraulisch und manuell fahrbar, Tragfähigkeit 500 - 1500 kg, Kranarmlänge verstellbar, fast neu, Flächenbedarf ca. L 2,0 x B 1,90 x H 1,90 m, Gewicht ca. 0,2 Tonnen
Punktschweißzange für Handbedienung <b>Nimak</b>	CHN 41MG	2006	ED 76 kVA, 50 Hz Wechselstromtechnik, Smax 160 kVA, Mikro-Prozess-Steuerung Qualy Weld 3000, Einzelpunkt, Serienpunkt, Nahtschweißung, Dauerschweißung, Druckprogramm, Spannung 230, 400 oder 500 V, 50/60 Hz, 4 Magnetventilausgänge, für Punktschweißversuche und Einzelfertigung, sowie Schulungen zum Widerstandspressschweißen, Frachtmaß ca. L 2000 x B 1000 mm

## Zubehör und Werkzeug

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Servomotor	SPL 70 BA		PO 700000/PO 70M002 2 Stück je
E-Motor			mit Hydr.pumpen 2 Stück je
Hydraulik <b>Bosch</b>			315 bar
Federzug/Balancer (A) <b>Ingersoll Rand</b>	BMDL 4		Hubgewicht 2-4 kg, Hublänge 2.500 mm, Maß ca. 300 x 300 mm, Gewicht ca. 3 kg
Hydraulikanlage <b>Rexroth</b>	61.25.60.07		1,95 Ltr./min, ca. 100 bar, Tankinhalt ca. 80 Ltr.

Hydraulikanlage Hydronorma <b>Rexroth</b>	4 WE 6 D52		ca. 150 bar, Tankinhalt ca. 60 Ltr.
Kühlmittelanlage <b>Spandau</b>	PMS 7 A		20 l Tank, 0,32 kW, mit Pumpe, Gewicht ca. 20 kg
Kühlmittelpumpe <b>Spandau</b>	PMS 5 A		Eintauchtiefe 250 mm, 57 Ltr./min., Maße ca. 500 x 200 mm, Gewicht ca. 20 kg
Kühlmittel-Magnetbandfilter			Tank ca. 100 ltr.
Kühlmittelbehälter			mit Pumpe, L ca. 700 / B ca. 500 / H ca. 300 mm
Späneabsaugung			nass und trocken
Hydr. Pumpe <b>Rexroth</b>	7 - Bo	1999	400 bar
Hydr. Pumpe			
Maschinenfüsse			Preis per Stück ab
Manueller Rundtisch <b>Hofmann</b>	RO-630		Nr. 7826, Rund Ø 630 mm
Drehschwenktisch			Ø 300 mm
Teilapparat für Fräsmaschinen	SK 40		mit Indexscheibe, horizontal
Rundtisch			Ø 400, 3 Stück á
2-Backen-Kraftspannfutter <b>Forkardt</b>	NT		Ø 200, Frachtmaße ca. 200 x 200 mm, Gewicht ca. 25 kg
2-Backen-Kraftspannfutter			Ø 200, Stellmaße ca. 0,2 x 0,2 m, Frachtmaße ca. 0,2 x 0,2 m, Gewicht ca. 20 kg
3 Backenspannfutter Röh m		125	Ø 125 mm, ohne Spannbacken, 2 Stück Preis pro Stk Frachtmaße ca. 150 x 150 mm, Gewicht 20 kg
3-Backen-Kraftspannfutter <b>Forkardt</b>	200		Ø 200 mm, Stellmaße ca. 0,2 x 0,2 m, Gewicht ca. 20 kg
3-Backenfutter <b>Röh m</b>			Ø 400, Maße 500 x 500 mm, Gewicht ca. 60 kg
3-Backenfutter			Ø 400
3-Backenfutter			Ø 400
Kraftspannfutter <b>Röh m</b>	KFD-F 315/3		Nr. 418967/1, R3578, kompl. mit Spannbacken 2 Stück, je Stck.
3-Backen-Spannfutter			Ø 315/86 mm
3-Backen-Spannfutter <b>Forkardt</b>			Ø 250 x 60 mm
3-Backen-Spannfutter auf Flachspannplatte			Ø 250 x 70
3-Backen-Spannfutter <b>Röh m</b>	KFD 20073		Ø 200
3-Backen Handspannfutter <b>Forkardt</b>	F 200		Nr. 10717337, komplett mit neuen Umkehrbacken
3-Backen-KSF <b>Forkardt</b>	3NHF		Nr. 1498014, Ø 200
3-Backen-KSF <b>Forkardt</b>			Ø 300
3-Backen-Kraftspannfutter <b>Forkardt</b>	3AG 500 SO		Nr. 1Z 152723, komplett mit Zugstange usw.
3-Backen-Kraftspannfutter <b>Forkardt</b>	3 KTN 200		Ø 200 6 Stück, je Stck.
3-Backen-Kraftspannfutter <b>Forkardt</b>	3 KTG 200		Nr. 150505, Ø 200
3-Backen-Kraftspannfutter <b>Forkardt</b>	3 KT 250		Ø 250, mit pneum. Spannung, komplett mit Zugstange 750 mm Länge, sowie Amaturen
3-Backen-Kraftspannfutter <b>Hofmann</b>			Ø 200 x 42
4-Backen-Spannfutter <b>Röh m (A)</b>			Ø 200 mm
4-Backen-Spannfutter <b>Röh m (B)</b>			Ø 200 mm
4-Backen-Spannfutter <b>Röh m</b>	F 250		Ø 250 mm, mit Umkehrbacken
4-Backen-Spannfutter			Ø 250 x 70 mm, Lochkreis Ø 144 mm
4-Backen-Spannfutter			Ø 200x56 mm, Teilkreis-Schrauben Ø 105 mm, Versatz Ø 125 mm x 8 mm tief, neuwertig
4-Backenspannfutter			Ø 300
Spannbacken			verschiedene Ausführungen, neu, Preis nach Sortierung
Backen weich SMW-Autoblock	Soft Top JAW MTB 213 1/16 1790		4 Sätze neu, pro Satz € 45,00
Faltenbälge f. Deckel Fräsmaschine			8 Stück je Stück
Spannbacken komplett			
Schnellwechselfutter			für Mk 2
Gewinderollwerkzeug <b>Fette</b>			VDI 40, M 8 - M 16
Pendelhalter <b>Röh m</b>	SMP3		MK 4 - neuwertig -
Planscheibe <b>Röh m</b>			Ø 300
Planscheibe			Ø 400
Maschinenschraubstock			Spannbreite 125 mm
Maschinenschraubstöcke hydraulisch	Allmatik		160 mm, L ca. 550 mm, B ca. 160 mm, H ca. 135 mm, 4 Stück am Lager je Stück
Maschinenschraubstöcke hydraulisch	Hila		160 mm, 4 Stück am Lager je Stück
Maschinenschraubstöcke hydraulisch NC			160 mm, 5 Stück je Stück



Maschinenschraubstock A			160 mm, 360° drehbar
Hydr. Maschinenschraubstock			160 mm, Stellmaße ca. 0,6 x 0,2 m, Frachtmaße
Maschinenschraubstock			dreh- und schwenkbar, 160 mm, Stellmaße ca. 0,6 x 0,2 mm, Frachtmaße ca. 0,5 x 0,5 m, Gewicht ca. 50 kg
Maschinenschraubstock D			NC 200
Maschinenschraubstock hydr.			200 mm
Aufspann Reitstockspitze			Sph 145 mm
Reitstock			Sph 300 mm
Werkzeughalter VDI 40	VDI 40		43 Stück axial, 54 Stück radial, Frachtmaße ca. 1 EP, Gewicht ca. 1,5 kg pro Stück, Preise je Stück: Bohrhalter Spannzangenhalter Drehstahlhalter
Spannzangenhalter für Deckel FP 1/2/3	SK 40		für Deckel Fräsmaschinen mit Spannzangen, Durchmesser 1/1,5/2/2,5/3,5/4/8/10/14/17,5 mm 10 Spannzangen á € 15,-/ Halter € 180,- Komplettpreis
Stahlhalter	VDI 40		gemischte Ausführungen (ca. 120 Stück) Stückpreis:
Drehstahlhalter	VDI 50		ca. 50 Stück da Stückpreis:
Bohrhalter	VDI 50		ca. 76 Stück da Stückpreis:
Bohrhalter für Spannzangeneinsatz	VDI 50		ca. 18 Stück da Stückpreis:
Schneidewerkzeuge			Komplett
Spannzangen f. Deckel FP1-FP3			0,5/1,0/1,5/2,0/4,0/4,5/6,0/7,0/8,5/9,5/10/10,5/11,5/13/14,5/15/15,5/16,5/17/17,5 je Stück
Spannzangen f. Deckel FP2+FP3			4/8/10/12/14/16/18/20/22 - nur komplett
Spannzangen f. Deckel FP2-FP4			für Deckel Fräsmaschinen Durchmesser 10/12/16/25 je Stück nur komplett
Spannzangensatz			für Deckel-Stichelschleifmaschine, Ø 0,5 - 17
Spannzangerhalter	SK 30		14 Spannzangen 5 - 25 mm
Spannzangenhalter f. L + Z Drehmaschine			Spannzangen 163 E
Spannwerkzeuge (A)			Spannwerkzeuge für Deckel Fräsmaschine
Spannwerkzeuge (B)			Spannwerkzeuge für Deckel Fräsmaschine
Spannwerkzeuge (C)			Spannzangen für Deckel Fräsmaschine Ø 6/8/10/12/14/16/18/20/22/25
Spannwerkzeuge (D)			31 Stck. Spannzangen f. Deckel Fräsmaschine für SK 40 Einsätze mit SK 40 Halter Ø 0,5 - 17,0 0,5 steigend
Spannbacken, weich			neu, f. Kraftspannfutter WMW MTP 213 1/16 1790
Werkzeughalter von Kummer K			
Werkzeuge für L + Z			Spannfutter
Werkzeughalter f. Deckel FP1-FP3			je Stück
Werkzeughalter f. Deckel FP1-FP3			5 Stück am Lager je Stück
Werkzeuge für L + Z			Flansche, Rollkörner, Mitnehmerspitzen
Lynette für Böhrringer V 800			Sph 400 mm, bis Ø 160 mm, Gewicht ca. 30 kg
<b>Wohlhaupter</b>			UPA 5 / 17005, Sk 45
<b>Wohlhaupter</b>			UPA 5 / Nr. 3392, Sk 50
Plan.-u.Ausdrehkopf	UPA 8298		SK 50
<b>Wohlhaupter</b>			
Aufspannplatte			Länge 600 mm, Breite 300 mm, Höhe 100 mm
IFA Aufspannwinkel			210 x 400
IFA Aufspannwinkel			210 x 400
Winkelgetriebe e-Motor		neu	
Dosierpumpe <b>Elades EMP</b>			E40.075PP03FPG, Leistung 7,5 l/h, 3 bar, 230 V, neuwertig, 2 Stück am Lager
Steuerpult Siemens	820		
Spannzangeneinrichtung			bis Ø 42mm
Zentralschmierungen			Zentralschmierungen 4Stück - á
Hydraulik <b>Bosch</b>	SH4 0717a		180 bar, 11,6 L/Min. KwS
Hydraulik <b>Bosch</b>			315 bar, Tank ca. 20 Ltr.
Hydraulikanlage <b>Bosch</b>	SH4 0251 0		Tankinhalt 10 Ltr., ca. 90 bar, 3,8 L / min., 2 Wegeventile je 315 bar
Hydraulik f. Stangenführung			neu
Hydraulik <b>Rexroth</b>			100 ltr., ca. 250 bar
Hydraulik <b>Rexroth</b>			U 7 40 S 21/ G2-011/100 L-2,2, 024-3-1
Hydraulik <b>Rexroth</b>			63 ltr., ca. 40 bar
Hydraulik <b>Rexroth 063576</b>			100 bar, 220/380 V, 1,7 kw, n = 1290, max 4.0/2.3 A
Hydraulik <b>Rexroth</b>	AKAG		L 1129-0-1, tankinhalt: 60 dm <sup>3</sup> 40 bar
Hydraulikpumpe <b>Rexroth</b>	U7 - 40 S		21/G2-011/100 L 2,2
Hydraulik-Anlage <b>Hydraulik-Ring</b>	PV S16H063B1		25 Ltr./min, U/min 1500, 120 bar, mit Filter, Siemens 3-Mot. 1LA5 163-4CA71, IEC 160 M, ohne Tank, Zentralschmierung
divers. Ersatzteile elekt. und mech.			